

ELC90

RELIABILITY DATA

信頼性データ

INDEX

	PAGE
1. MTBF計算値 Calculated Values of MTBF	R-1
2. 部品デレーティング Component Derating	R-2~4
3. 主要部品温度上昇値 Main Components Temperature Rise ΔT List	R-5
4. 電解コンデンサ推定寿命計算値 Electrolytic Capacitor Lifetime	R-6
5. アブノーマル試験 Abnormal Test	R-7~8
6. 振動試験 Vibration Test	R-9
7. ノイズシミュレート試験 Noise Simulate Test	R-10
8. 熱衝撃試験 Thermal Shock Test	R-11
9. IPx6試験 IPx6 Test	R-12
10. 耐候性試験 Weather Resist Test.....	R-13
11. 塩水噴霧試験 Salt Spray Test.....	R-14
12. ガス腐蝕試験 Gaseous Corrosion Test.....	R-15

※ 当社標準測定条件における結果であり、参考値としてお考え願います。

Test results are reference data based on our standard measurement condition.

1. MTBF計算値 Calculated Values of MTBF

MODEL : ELC90-130-R70

(1) 算出方法 Calculating Method

JEITA (RCR-9102B)の部品点数法で算出されています。
 それぞれの部品ごとに、部品故障率 λ_G が与えられ、各々の点数によって決定されます。
 Calculated based on part count reliability projection of JEITA (RCR-9102B).
 Individual failure rates λ_G is given to each part and MTBF is calculated
 by the count of each part.

<算出式>

$$MTBF = \frac{1}{\lambda_{equip}} = \frac{1}{\sum_{i=1}^n n_i (\lambda_G \pi_Q)_i} \times 10^6 \quad \text{時間(hours)}$$

λ_{equip} : 全機器故障率 (故障数/10⁶時間)

Total Equipment Failure Rate (Failure/10⁶hours)

λ_G : i番目の同属部品に対する故障率 (故障数/10⁶時間)

Generic Failure Rate for The ith Generic Part (Failure/10⁶hours)

n_i : i番目の同属部品の個数

Quantity of ith Generic Part

n : 異なった同属部品のカテゴリーの数

Number of Different Generic Part Categories

π_Q : i番目の同属部品に対する品質ファクタ ($\pi_Q=1$)

Generic Quality Factor for The ith Generic Part ($\pi_Q=1$)

(2) MTBF値 MTBF Value

G_F : 地上固定 (Ground, Fixed)

RCR-9102B

MTBF ≒ 202,706 時間 (hours)

2. 部品ディレーティング Components Derating

MODEL : ELC90-130-R70

(1) 算出方法 Calculating Method

(a) 測定方法 Measuring method

・取付方法 Mounting method	: 標準取付 Standard mounting	・周囲温度 Ambient temperature	: 50°C
・入力電圧 Input voltage	: 100, 200VAC	・出力電圧、電流 Output voltage & current	: 100%, 0.7A

(b) 半導体 Semiconductors

ケース温度、消費電力、熱抵抗より使用状態の接合点温度を求め
最大定格、接合点温度との比較を求めました。

Compared with maximum junction temperature and actual one which is calculated
based on case temperature, power dissipation and thermal impedance.

(c) IC、抵抗、コンデンサ等 IC, Resistors, Capacitors, etc.

周囲温度、使用状態、消費電力など、個々の値は設計基準内に入っています。

Ambient temperature, operating condition, power dissipation and so on are within
derating criteria.

(d) 熱抵抗算出方法 Calculating method of thermal impedance

$$\theta_{j-c} = \frac{T_j(\max) - T_c}{P_{ch}(\max)} \quad \theta_{j-a} = \frac{T_j(\max) - T_{a'}}{P_{ch}(\max)}$$

T_c : ディレーティングの始まるケース温度 一般に25°C
Case Temperature at Start Point of Derating; 25°C in General

$T_{a'}$: ディレーティングの始まる周囲温度 一般に25°C
Ambient Temperature at Start Point of Derating; 25°C in General

$P_{ch}(\max)$: 最大チャネル損失
($P_d(\max)$) Maximum Channel Dissipation

$T_j(\max)$: 最大接合点(チャネル)温度
($T_{ch}(\max)$) Maximum Junction (channel) Temperature

θ_{j-c} : 接合点(チャネル)からケースまでの熱抵抗
(θ_{ch-c}) Thermal Impedance between Junction (channel) and Case

θ_{j-a} : 接合点(チャネル)から周囲までの熱抵抗
(θ_{ch-a}) Thermal Impedance between Junction (channel) and Ambient

(2) 部品ダイレーティング表 Component Derating List

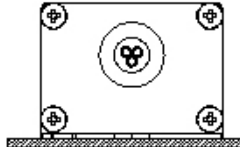
部品番号 Location No.	$V_{in} = 100VAC$	Load = 100%	$T_a = 50^{\circ}C$
Q1 IPA50R250CP INFINEON	$T_j (max) = 150^{\circ}C$ $P_{ch} = 1.88 W$ $T_j = T_c + ((\theta_{j-c}) \times P_{ch}) = 106.4^{\circ}C$ D.F. = 70.9 %	$\theta_{j-c} = 3.75^{\circ}C/W$ $\Delta T_c = 49.3^{\circ}C$	$T_c = 99.3^{\circ}C$
Q2 SPA08N80C3 INFINEON	$T_j (max) = 150^{\circ}C$ $P_{ch} = 1.33 W$ $T_j = T_c + ((\theta_{j-c}) \times P_{ch}) = 102.3^{\circ}C$ D.F. = 68.2 %	$\theta_{j-c} = 3.8^{\circ}C/W$ $\Delta T_c = 47.2^{\circ}C$	$T_c = 97.2^{\circ}C$
D1 D10XB60 SHINDENGEN	$T_j (max) = 150^{\circ}C$ $P_d = 2.34 W$ $T_j = T_c + ((\theta_{j-c}) \times P_d) = 105.8^{\circ}C$ D.F. = 70.5 %	$\theta_{j-c} = 2.3^{\circ}C/W$ $\Delta T_c = 50.4^{\circ}C$	$T_c = 100.4^{\circ}C$
D2 YG981S6R FUJI ELECTRIC	$T_j (max) = 150^{\circ}C$ $P_d = 0.87 W$ $T_j = T_c + ((\theta_{j-c}) \times P_d) = 96.9^{\circ}C$ D.F. = 64.6 %	$\theta_{j-c} = 4.5^{\circ}C/W$ $\Delta T_c = 43.0^{\circ}C$	$T_c = 93.0^{\circ}C$
D21 YG981S6R FUJI ELECTRIC	$T_j (max) = 175^{\circ}C$ $P_d = 2.21 W$ $T_j = T_c + ((\theta_{j-c}) \times P_d) = 109.6^{\circ}C$ D.F. = 62.7 %	$\theta_{j-c} = 4.5^{\circ}C/W$ $\Delta T_c = 49.7^{\circ}C$	$T_c = 99.7^{\circ}C$
D102 CRF02 TOSHIBA	$T_j (max) = 150^{\circ}C$ $P_d = 0.008 W$ $T_j = T_a + ((\theta_{j-a}) \times P_d) = 84.5^{\circ}C$ D.F. = 56.3 %	$\theta_{j-a} = 240^{\circ}C/W$ $\Delta T_a = 40.4^{\circ}C$	$T_a = 90.4^{\circ}C$
A102 TDA4863-2G INFINEON	$T_j (max) = 150^{\circ}C$ $P_{ch} = 0.117 W$ $T_j = T_a + ((\theta_{j-a}) \times P_{ch}) = 113.5^{\circ}C$ D.F. = 75.6 %	$\theta_{j-a} = 180^{\circ}C/W$ $\Delta T_a = 42.4^{\circ}C$	$T_a = 92.4^{\circ}C$
A103 ICE2QS03G INFINEON	$T_j (max) = 150^{\circ}C$ $P_{ch} = 0.044 W$ $T_j = T_a + ((\theta_{j-a}) \times P_{ch}) = 97.8^{\circ}C$ D.F. = 65.2 %	$\theta_{j-a} = 185^{\circ}C/W$ $\Delta T_a = 39.7^{\circ}C$	$T_a = 89.7^{\circ}C$
A301 TSM101AIDT STMICRO	$T_j (max) = 140^{\circ}C$ $P_{ch} = 0.103 W$ $T_j = T_a + ((\theta_{j-a}) \times P_{ch}) = 109.1^{\circ}C$ D.F. = 78.0 %	$\theta_{j-a} = 200^{\circ}C/W$ $\Delta T_a = 38.5^{\circ}C$	$T_a = 88.5^{\circ}C$
PC101 PS2381 (LED) RENESAS	$T_j (max) = 125^{\circ}C$ $P_d = 0.003 W$ $T_j = T_c + ((\theta_{j-c}) \times P_d) = 88.3^{\circ}C$ D.F. = 70.6 %	$\theta_{j-c} = 330^{\circ}C/W$ $\Delta T_c = 37.3^{\circ}C$	$T_c = 87.3^{\circ}C$

部品番号 Location No.	$V_{in} = 200VAC$	Load = 100%	$T_a = 50^{\circ}C$
Q1 IPA50R250CP INFINEON	$T_j(\max) = 150^{\circ}C$ $P_{ch} = 0.72\text{ W}$ $T_j = T_c + ((\theta_{j-c}) \times P_{ch}) = 87.7^{\circ}C$ D.F. = 58.5 %	$\theta_{j-c} = 3.75^{\circ}C/W$ $\Delta T_c = 35.0^{\circ}C$	$T_c = 85.0^{\circ}C$
Q2 SPA08N80C3 INFINEON	$T_j(\max) = 150^{\circ}C$ $P_{ch} = 1.33\text{ W}$ $T_j = T_c + ((\theta_{j-c}) \times P_{ch}) = 96.2^{\circ}C$ D.F. = 64.1 %	$\theta_{j-c} = 3.8^{\circ}C/W$ $\Delta T_c = 41.1^{\circ}C$	$T_c = 91.1^{\circ}C$
D1 D10XB60 SHINDENGEN	$T_j(\max) = 150^{\circ}C$ $P_d = 1.13\text{ W}$ $T_j = T_c + ((\theta_{j-c}) \times P_d) = 85.7^{\circ}C$ D.F. = 57.1 %	$\theta_{j-c} = 2.3^{\circ}C/W$ $\Delta T_c = 33.1^{\circ}C$	$T_c = 83.1^{\circ}C$
D2 YG981S6R FUJI ELECTRIC	$T_j(\max) = 150^{\circ}C$ $P_d = 0.82\text{ W}$ $T_j = T_c + ((\theta_{j-c}) \times P_d) = 88.7^{\circ}C$ D.F. = 59.1 %	$\theta_{j-c} = 4.5^{\circ}C/W$ $\Delta T_c = 35.0^{\circ}C$	$T_c = 85.0^{\circ}C$
D21 YG981S6R FUJI ELECTRIC	$T_j(\max) = 175^{\circ}C$ $P_d = 2.21\text{ W}$ $T_j = T_c + ((\theta_{j-c}) \times P_d) = 104.9^{\circ}C$ D.F. = 60.0 %	$\theta_{j-c} = 4.5^{\circ}C/W$ $\Delta T_c = 45.0^{\circ}C$	$T_c = 95.0^{\circ}C$
D102 CRF02 TOSHIBA	$T_j(\max) = 150^{\circ}C$ $P_d = 0.008\text{ W}$ $T_j = T_a + ((\theta_{j-a}) \times P_d) = 84.5^{\circ}C$ D.F. = 56.3 %	$\theta_{j-a} = 240^{\circ}C/W$ $\Delta T_a = 34.6^{\circ}C$	$T_a = 84.6^{\circ}C$
A102 TDA4863-2G INFINEON	$T_j(\max) = 150^{\circ}C$ $P_{ch} = 0.117\text{ W}$ $T_j = T_a + ((\theta_{j-a}) \times P_{ch}) = 107.9^{\circ}C$ D.F. = 71.9 %	$\theta_{j-a} = 180^{\circ}C/W$ $\Delta T_a = 36.8^{\circ}C$	$T_a = 86.8^{\circ}C$
A103 ICE2QS03G INFINEON	$T_j(\max) = 150^{\circ}C$ $P_{ch} = 0.044\text{ W}$ $T_j = T_a + ((\theta_{j-a}) \times P_{ch}) = 92.4^{\circ}C$ D.F. = 61.6 %	$\theta_{j-a} = 185^{\circ}C/W$ $\Delta T_a = 34.3^{\circ}C$	$T_a = 84.3^{\circ}C$
A301 TSM101AIDT STMICRO	$T_j(\max) = 140^{\circ}C$ $P_{ch} = 0.103\text{ W}$ $T_j = T_a + ((\theta_{j-a}) \times P_{ch}) = 104.0^{\circ}C$ D.F. = 74.3 %	$\theta_{j-a} = 200^{\circ}C/W$ $\Delta T_a = 33.4^{\circ}C$	$T_a = 83.4^{\circ}C$
PC101 PS2381 (LED) RENESAS	$T_j(\max) = 125^{\circ}C$ $P_d = 0.003\text{ W}$ $T_j = T_c + ((\theta_{j-c}) \times P_d) = 83.1^{\circ}C$ D.F. = 66.5 %	$\theta_{j-c} = 330^{\circ}C/W$ $\Delta T_c = 32.1^{\circ}C$	$T_c = 82.1^{\circ}C$

3. 主要部品温度上昇値 Main Components Temperature Rise ΔT List

MODEL : ELC90-130-R70

(1) 測定条件 Measuring Conditions

取付方法 Mounting Method	標準取付 Standard Mounting
	 <p>*他の取付方法は標準取付方法と同等な結果となります。 Other mounting methods was same result with standard mounting method.</p>
入力電圧 V_{in} Input Voltage	100,200VAC
出力電圧 V_o Output Voltage	100%
出力電流 I_o Output Current	0.7A

(2) 測定結果 Measuring Results

出力デレージング Output Derating		ΔT Temperature Rise ($^{\circ}C$)	
		$V_o=100\%$	
		$T_a=50^{\circ}C$	$T_a=50^{\circ}C$
部品番号 Location No.	部品名 Part name	100VAC	200VAC
Q1	MOSFET	49.3	35.0
Q2	MOSFET	47.2	41.1
D1	BRIDGE DIODE	50.4	33.1
D2	DIODE	43.0	35.0
D21	DIODE	49.7	45.0
D102	CHIP DIODE	40.4	34.6
A102	CHIP IC	42.4	36.8
A103	CHIP IC	39.7	34.3
A301	CHIP IC	38.5	33.4
T1	TRANS	47.5	42.1
L2	CHOKE COIL	49.0	30.7
L4	PFC CHOKE COIL	47.8	36.0
L21	CHOKE COIL	35.4	30.8
C3	E.CAP.	33.6	27.3
C4	E.CAP.	34.4	28.4
C21	E.CAP.	33.5	28.6
C22	E.CAP.	32.2	27.4
PC101	PHOTO COUPLER	37.3	32.1

4. 電解コンデンサ推定寿命計算値 Electrolytic Capacitor Lifetime

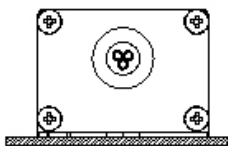
MODEL : ELC90-130-R70

空冷条件 : 自然空冷

Cooling condition : Convection cooling

取付方法:標準取付

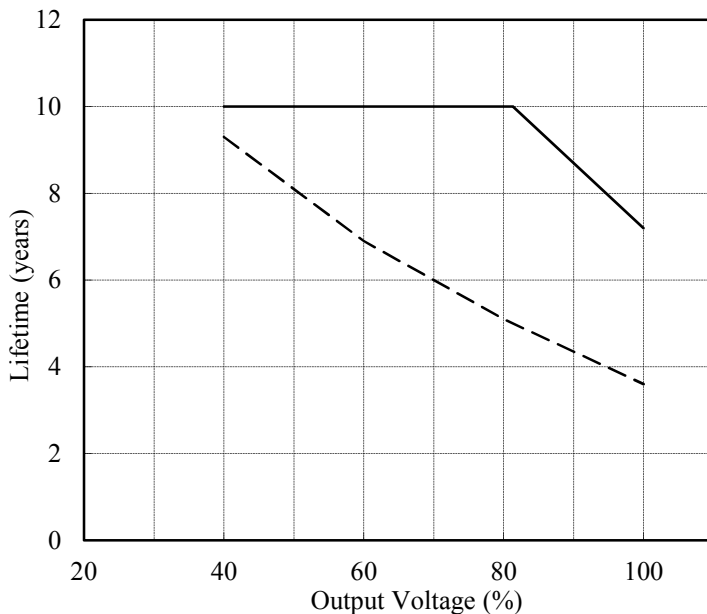
Mounting Method : Standard Mounting



Vin=100VAC

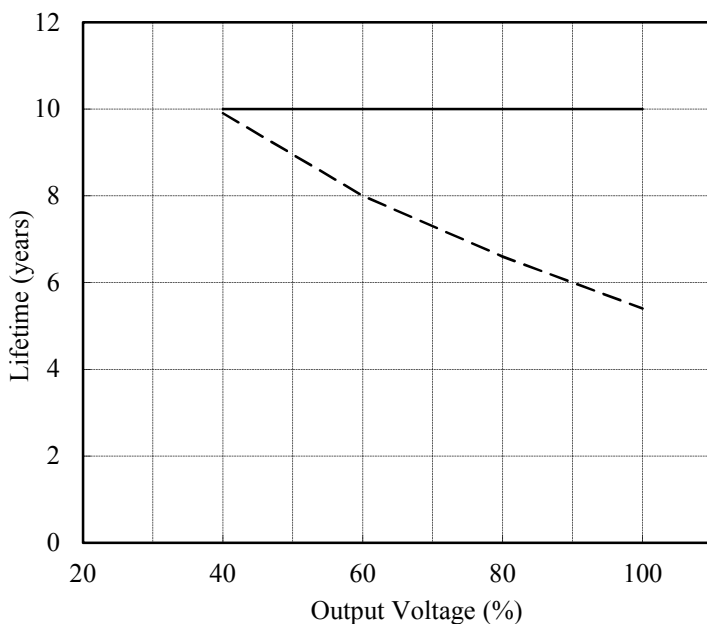
Load (%)	Lifetime (years)	
	Ta= 40°C	Ta= 50°C
40	10.0	9.3
60	10.0	6.9
80	10.0	5.1
100	7.2	3.6

Conditions Ta 40°C : ———
50°C : - - - -



Vin=200VAC

Load (%)	Lifetime (years)	
	Ta= 40°C	Ta= 50°C
40	10.0	9.9
60	10.0	8.0
80	10.0	6.6
100	10.0	5.4



*他の取付方法と標準取付方法は、同等な結果となります。

Other mounting methods was same result with standard mounting method.

5. アブノーマル試験 Abnormal Test

MODEL : ELC90-130-R70

(1) 試験条件 Test Conditions

Input : 200VAC Output : 130V, 0.7A Ta : 25°C 70%RH

(2) 試験結果 Test Results

(Da : Damaged)

No.	Test position		Test mode		Test result											記事 Note		
	部品No.	試験端子	ショート	オープン	a	b	c	d	e	f	g	h	I	j	k		l	
	Location No.	Test point	Short	Open	発火	発煙	破裂	異臭	赤熱	破損	ヒューズ断	OV P	OC P	出力断	変化なし	その他		
					Fire	Smoke	Burst	Smell	Red hot	Damaged	Fuse blown			No output	No change	Others		
1	Q1	D		○												○	Hiccup	
2		G		○												○	Hiccup	
3		S		○												○	Hiccup	
4		D-G	○								○	○			○			FUSE:F1 Da: Q1,R142
5		D-S	○									○			○			FUSE:F1
6		G-S	○														○	Hiccup
7	Q2	D		○											○			
8		G		○							○	○			○		FUSE:F2 Da: Z102,Q2,A103	
9		S		○											○			
10		D-G	○								○	○			○			FUSE:F2 Da: Z101,A103
11		D-S	○								○	○			○			FUSE:F2 Da: Z102,A103
12		G-S	○												○			
13	C3			○												○	出力リップル大 Output ripple increase	
14			○								○			○			FUSE:F1	
15	C21			○												○	出力リップル大 Output ripple increase	
16			○										○	○				
17	D1	1 (+)		○										○				
18		2 (~)		○										○				
19		3 (~)		○										○				
20		4 (-)		○										○				
21		1-2	○									○			○			FUSE:F1
22		2-3	○									○			○			FUSE:F1
23	3-4	○									○			○			FUSE:F1	

(Da : Damaged)

No.	Test position		Test mode		Test result											記事 Note	
	部品No.	試験端子	ショート	オープン	a	b	c	d	e	f	g	h	I	j	k		l
					発火	発煙	破裂	異臭	赤熱	破損	ヒューズ断	OVP	OCP	出力断	変化なし		その他
Location No.	Test point	Short	Open	Fire	Smoke	Burst	Smell	Red hot	Damaged	Fuse blown			No output	No change	Others		
24	D2	K		○						○	○			○			FUSE:F1 Da: Q1
25		A-K	○							○	○			○			FUSE:F1 Da: Q1
26	D21	K		○										○			
27		A-K	○												○		
28	D101	K		○											○		
29		A-K	○													○	Hiccup
30	T1	1		○										○			
31		3		○										○			
32		4		○												○	入力電力増加 Input power increase
33		5		○												○	Hiccup
34		6		○										○			
35		7,8		○										○			
36		10		○												○	Hiccup
37		11		○												○	Hiccup
38		13,14		○										○			
39		1-3	○											○			
40		4-6	○													○	Hiccup
41		5-6	○													○	Hiccup
42		7,8-13,14	○											○			
43		10-11	○										○				Hiccup
44	L4	2		○												○	Hiccup
45		6		○												○	入力電力増加 Input power increase
46		8		○												○	入力電力増加 Input power increase
47		9		○												○	入力電力増加 Input power increase
48		10		○												○	入力電力増加 Input power increase
49		12		○												○	Hiccup
50		2-12	○								○	○			○		FUSE:F1 Da: Q1
51		6-8	○								○	○			○		FUSE:F1 Da:L4
52		9-10	○								○	○			○		FUSE:F1 Da: Q1

MODEL : ELV60-24-2R5 *

(1) 振動試験種類 Vibration Test Class

掃引振動数耐久試験 Frequency variable endurance test

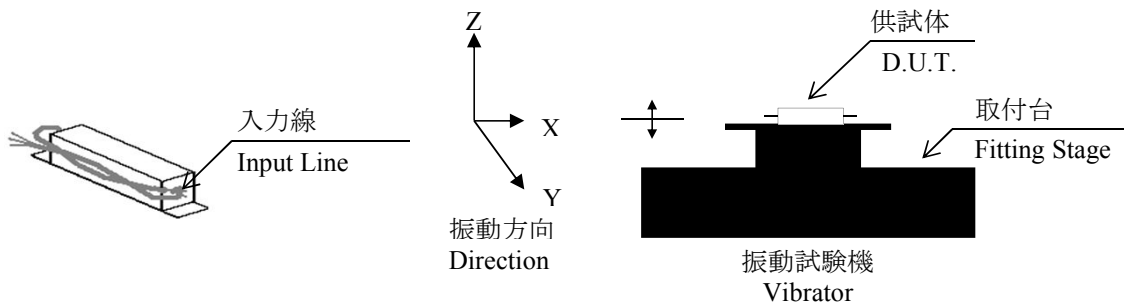
(2) 使用振動試験装置 Equipment Used

IMV(株)
IMV CORP・制御部 : RC-1120
Controller・加振部 : VS-1031-200
Vibrator

(3) 試験条件 Test Conditions

・周波数範囲 : 10~55Hz Sweep frequency	・振動方向 : X, Y, Z Direction	・掃引時間 : 1.0分間 Sweep time 1.0min
・試験時間 : 各方向共 1時間 Sweep count 1 hour each	・加速度 : 一定 19.6m/s ² (2G) Acceleration Constant	

(4) 試験方法 Test Method



(5) 判定条件 Acceptable Condition

- 1.破壊しない事
Not to be broken.
- 2.試験後の出力に異常がない事
No abnormal output after test.

(6) 試験結果 Test Results

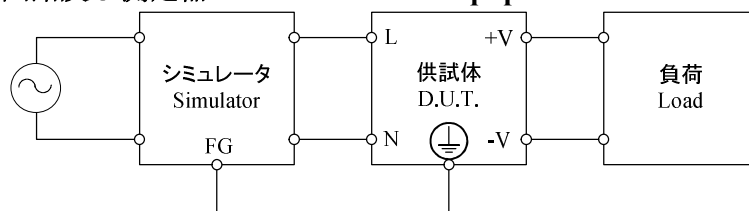
合格 OK

注) * ELC90は、機構が同様であるELV60-24-2R5を代表として試験しております。
Note) * For ELC90, test is done on representative model ELV60-24-2R5 which has the equivalent mechanical structure.

7. ノイズシミュレート試験 Noise Simulate Test

MODEL : ELC90-130-R70

(1) 試験回路及び測定器 Test Circuit and Equipment



シミュレータ : INS-4320(A) (ノイズ研究所)
 Simulator (Noise Laboratory Co.,LTD)

(2) 試験条件 Test Conditions

・入力電圧 Input voltage	: 100, 200VAC	・ノイズ電圧 Noise level	: 0~2kV
・出力電流 Output Voltage	: 定格 Rated	・位相 Phase	: 0~360 deg
・出力電圧 Output current	: min, 100%	・極性 Polarity	: +, -
・周囲温度 Ambient temperature	: 25°C	・印加モード Mode	: コモン、ノーマル Common, Normal
・パルス幅 Pulse width	: 50~1000ns	・トリガ選択 Trigger select	: Line

(3) 判定条件 Acceptable Condition

1. 試験中、5%を超える出力電流の変動のない事
 The regulation of output current must not exceed 5% of initial value during test.
2. 試験後の出力電流は初期値から変動していない事
 The output current must be within the regulation of specification after the test.
3. 発煙・発火のない事
 Smoke and fire are not allowed.

(4) 試験結果 Test Results

合格 OK

8. 熱衝撃試験 Thermal Shock Test

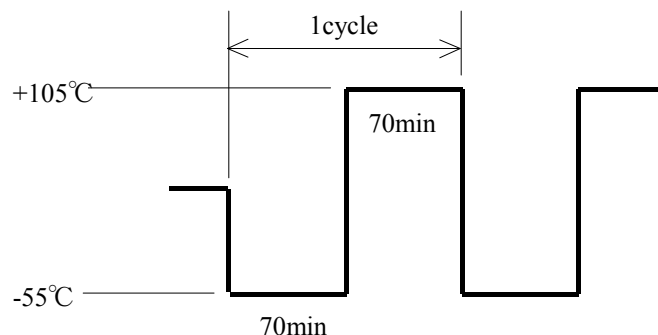
MODEL : ELV90-12-7R5 *

(1) 使用計測器 Equipment Used

TSA-70H-W : ESPEC

(2) 試験条件 Test Conditions

- ・電源周囲温度 : -55°C ⇔ 105°C
Ambient Temperature
- ・試験時間 : 図参照
Test Time Refer to Dwg.
- ・試験サイクル : 200 サイクル
Test Cycle 200 Cycles
- ・非動作
Not Operating



(3) 試験方法 Test Method

初期測定の後、供試品を試験槽に入れ、上記サイクルで試験を行う。200サイクル後に、供試品を常温常湿下に1時間放置し、出力に異常がない事を確認する。

Before testing, check if there is no abnormal output, then put the D.U.T. in testing chamber, and test it according to the above cycle. 200 cycles later, leave it for 1 hour at the room temperature, then check if there is no abnormal output.

(4) 判定条件 Acceptable Condition

試験後の出力に異常がない事
No abnormal output after test.

(5) 試験結果 Test Results

合格 OK

注) * ELC90は、機構が同様であるELV90-12-7R5を代表として試験しております。
Note) * For ELC90, test is done on representative model ELV90-12-7R5 which has the equivalent mechanical structure.

9. IPx6試験 IPx6 Test

MODEL : ELV90-12-7R5 *

(1) 使用試験装置 Equipment Used

加圧水試験装置 : 杉システム工業
Pressurized water test equipment : Sugi System Industrial

(2) 試験条件 Test Conditions

- ・規格 : JIS C 0926 IPx6
Standard
- ・水の流量 : 100 l/min ±5%
Water flow rate
- ・噴射距離 : 2.5～3m
Injection distance
- ・試験時間 : 3分
Test time 3 min

(3) 試験方法 Test Method

初期測定の後、供試品に上記条件にてIPx6試験を行う。試験終了後に、出力に異常がない事を確認する。

Before testing, check if there is no abnormal output, then put the D.U.T. in testing chamber, and perform IPx6 test according to the above condition. After test, then check if there is no abnormal output.

(4) 判定条件 Acceptable Condition

1. 水が電源内部に浸入していない事
Water do not penetrate inside of power supply.
2. 試験後の出力に異常がない事
No abnormal output after test.

(5) 試験結果 Test Results

合格 OK

注) * ELC90は、機構が同様であるELV90-12-7R5を代表として試験しております。
Note) * For ELC90, test is done on representative model ELV90-12-7R5 which has the equivalent mechanical structure.

10. 耐候性試験 Weather Resist Test

MODEL : ELV90-12-7R5 *

(1) 使用試験装置 Equipment Used

S80(サンシャインウェザーメーター) : スガ試験機(株)
 S80(Sunshine weather meter) Suga test instruments Co., Ltd.

(2) 試験条件 Test Conditions

JIS D 0205:1987 自動車部品の耐候性試験 (促進耐候性試験 WAN-1S)
 JIS D 0205:1987 Test of Weatherability for Automotive Parts
 (Accelerated Weathering Test WAN-1S)

・水 噴 霧	: あり
Water injection	Available
・ブラックパネル温度	: 65°C
Black panel temperature	
・試験時間	: 220時間
Test time	220 hours

(3) 試験方法 Test Method

初期測定の後、供試品を試験槽に入れ、上記試験時間で試験を行う。試験終了後に、出力に異常がない事を確認する。

Before testing, check if there is no abnormal output, then put the D.U.T. in testing chamber, and test it according to the above hours. After test, then check if there is no abnormal output.

(4) 判定条件 Acceptable Condition

試験後の出力に異常がない事
 No abnormal output after test.

(5) 試験結果 Test Results

合格 OK

注) * ELC90は、機構が同様であるELV90-12-7R5を代表として試験しております。
 Note) * For ELC90, test is done on representative model ELV90-12-7R5 which has the equivalent mechanical structure.

11. 塩水噴霧試験 Salt spray test

MODEL : ELV90-12-7R5 *

(1) 使用試験装置 Equipment Used

CASS-90 : スガ試験機(株)
Suga test instruments Co., Ltd.

(2) 試験条件 Test Conditions

- ・塩水濃度 : 5% NaCl 水溶液、pH=6.5~7.2
The concentration of salt 5% NaCl solution、pH=6.5~7.2
- ・試験温度 : 35±1℃
Test temperature
- ・噴霧量 : 1.5±0.5ml/h at 80cm²
Spraying quantity
- ・試験時間 : 96時間
Test time 96 hours

(3) 試験方法 Test Method

初期測定の後、供試品を試験槽に入れ、上記試験時間で試験を行う。試験終了後に、出力に異常がない事を確認する。

Before testing, check if there is no abnormal output, then put the D.U.T. in testing chamber, and test it according to the above hours. After Test, then check if there is no abnormal output.

(4) 判定条件 Acceptable Condition

試験後の出力に異常がない事
No abnormal output after test.

(5) 試験結果 Test Results

合格 OK

注) * ELC90は、機構が同様であるELV90-12-7R5を代表として試験しております。
Note) * For ELC90, test is done on representative model ELV90-12-7R5 which has the equivalent mechanical structure.

12. ガス腐蝕試験 Gaseous corrosion test

MODEL : ELV90-12-7R5 *

(1) 使用試験装置 Equipment Used

KG-120HT4 : ファクトケイ株式会社
FactK inc.

(2) 試験条件 Test Conditions

・SO₂, H₂Sの混合気体 : 5ppm
Mixed Gas of SO₂ and H₂S
・試験時間 : 10日間
Test Time 10 Days
・試験温度 : 40°C
Test Temperature
・試験湿度 : 72~78%RH
Test Humidity
・非動作
Not Operating

(3) 試験方法 Test Method

初期測定の後、供試品を試験槽に入れ、上記日数で試験を行う。試験終了後に、出力に異常がない事を確認する。

Before testing, check if there is no abnormal output, then put the D.U.T. in testing chamber, and test it according to the above days. Testing later, then check if there is no abnormal output.

(4) 判定条件 Acceptable Condition

試験後の出力に異常がない事
No abnormal output after test.

(5) 試験結果 Test Results

合格 OK

注) * ELC90は、機構が同様であるELV90-12-7R5を代表として試験しております。
Note) * For ELC90, test is done on representative model ELV90-12-7R5 which has the equivalent mechanical structure.